

APPLICAZIONI SPECIALI:

SPECIAL APPLICATIONS:

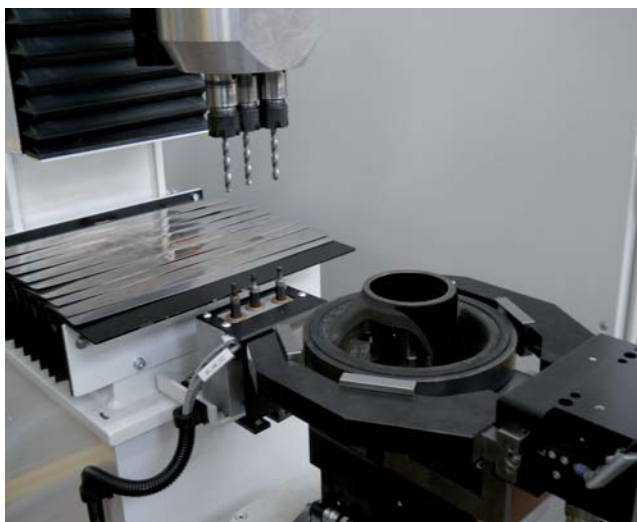
Particolare dispositivo testina doppia punta.

Detail of the double-bit drilling head.



Particolare dispositivo testina tripla e controllo rottura punta.

Detail of the triple-bit drilling head and the bit breaking control device.



Dispositivo per il controllo delle misure dimensionali effettuate tramite un'apparecchiatura ottica. Viene eseguito il controllo su una quota assoluta e sul run-out radiale e laterale.

Control unit for the geometrical dimensions received by an optical equipment. The control is performed on an absolute quote and on the lateral and radial run-out.



All the data and features mentioned in this catalogue are purely for information and do not constitute any commitment on the part of our company, which reserves the right to make any and all alterations it may consider suitable without notice.

ALVS 04.1 12.09/11 www.digimediasas.it



CEMB

BALANCING MACHINES



CEMB S.p.A.

Via Risorgimento, 9
23826 MANDELLO DEL LARIO (LC) Italy
www.cemb.com

Industrial balancing division:

phone +39 0341 706111
fax +39 0341 735678
Italy e-mail: industry.it@cemb.com
Export e-mail: industry@cemb.com

CEMB HOFMANN UK

www.cembhofmann.co.uk

CEMB SHANGHAI OFFICE

www.cemb.com.cn

CEMB USA

BL Systems Inc.

www.cemb-usa.com

**HOFMANN Maschinen-
und Anlagenbau GmbH**

Altrheinstrasse, 11
D-67550 WORMS - GERMANY



tel. (+49) 06242 904 0

fax (+49) 06242 904 286

www.hofmannmaschinen.com

e-mail: info@hofmannmaschinen.com

Equilibratrici automatiche per pulegge

Automatic balancing machines
for pulleys



CEMB

BALANCING MACHINES



Equilibratrici monostazione

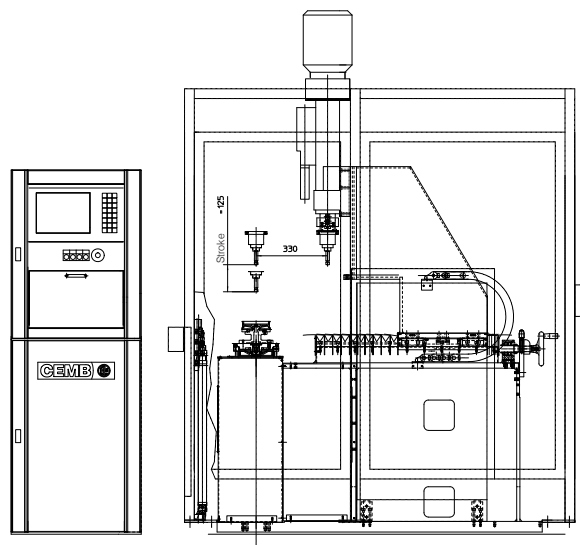
One station balancing machines



VUBK50/UF/P

Versione base elettropneumatica. Sull'unità è montata una testina che permette una doppia foratura in simultanea (opzionale).

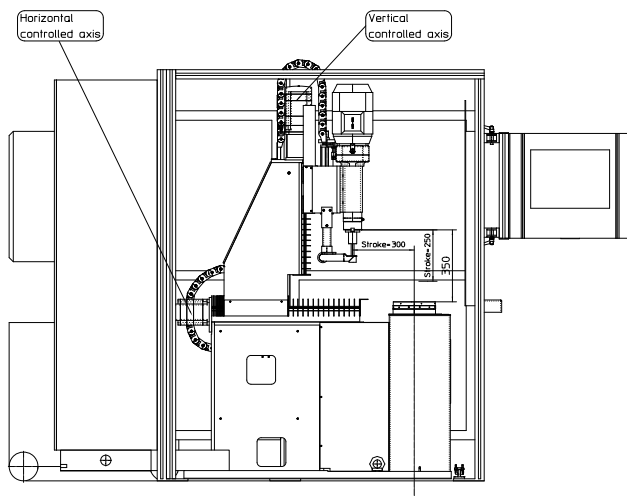
Electropneumatic base version. The drilling unit spindle is equipped with a special device that allows a double-drill automatic operation (optional).



VUBK50/UF/A

Versione automatica. La profondità della foratura è controllata da un motore asse. Monopunta o doppia punta (opzionale). Tempo di ciclo più breve rispetto a versione elettropneumatica. Cambio automatico del raggio di correzione.

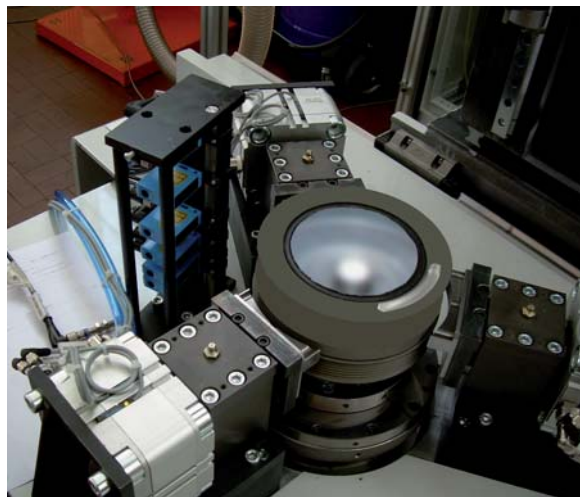
Automatic version. The drilling depth is managed by a controlled axis motor. Single-bit or double-bit (option). Lower cycle time compared with the electro-pneumatic version. Automatic selection of the correction radius.



VUBK50/UFA/CN

Versione automatica, 3 assi controllati. La profondità della foratura è controllata da un motore asse. Correzione per foratura o fresatura tramite movimenti assi interpolati.

Automatic version, 3 controlled axes. The drilling depth is managed by a controlled axis motor. Correction obtained by drilling or milling units by interpolated axes movements.



VUBK50/UF-A/1ST

Impianto automatico, singola stazione.
Correzione squilibrio statico mediante unità di foratura ad asse controllato.
Caricatore lineare alza e sposta con 2 pinze pneumatiche parallele.
Trasportatori a catene motorizzate per ingresso e uscita pezzi.

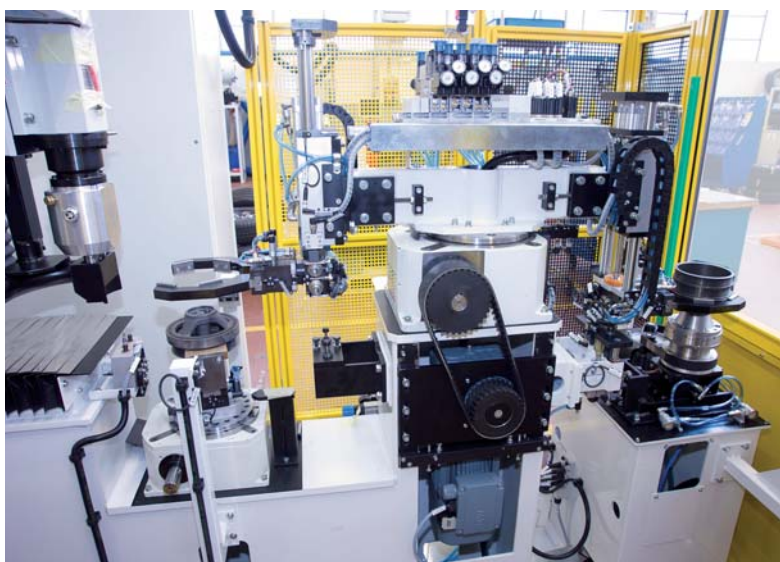
Automatic balancing system, single station.
Correction of the static unbalance by a controlled axis drilling unit.
A linear loader pickups and releases the parts by parallel pneumatic grippers.
Powered chain conveyors for parts input and output.



VUBK30/UF-A/2ST

Impianto automatico a due stazioni completo di caricatore rotativo a due bracci a 180°, stazione di misura/controllo più stazione di correzione e rulliere di ingresso/uscita pezzi con correzione automatica dello squilibrio statico mediante unità di foratura a due assi controllati.

Automatic two-stations balancing system equipped with 180° double arms loader, measuring/control station, correction station and input conveyors.
Parts output with automatic correction of the static unbalance obtained by a double controlled axes drilling unit.



VUBK50/UF/CN/4ST

Impianto automatico quattro stazioni completo di caricatore rotativo a quattro bracci a 90°, stazione prelievo/scarico, stazioni misura, correzione, controllo e rulliere di ingresso/uscita pezzi. Correzione automatica dello squilibrio statico mediante unità di foratura/fresatura.

Automatic four-stations balancing system equipped with 90° four-arms rotative loader, pickup/release station, measuring station, correction station, control station, input/output conveyors and with automatic correction of the static unbalance obtained by a drilling/milling unit.

